



钨钢刀具/钻头行业油品净化

适用研磨油、切销油、抛光油等切销、研磨、抛光行业的液体介质进行净化处理，以及油水的分离。

离心分离技术在钨钢刀具/钻头行业油品净化的应用

离心分离技术是通过离心机的高速旋转，使离心加速度超过重力加速度的成百上千倍。从而加速沉降，使液体中不同密度的固体颗粒或互不相溶的液体沉淀分层的一种方法。适合于分离含难于沉降过滤的细微粒或絮状物的悬浮液，在切销液净化或油水分离中具有较好的分离效果。

该净化离心机可对研磨液、切销油、抛光液等切销、研磨、抛光行业的液体介质进行净化处理，净化后的标准可达到：

- 一次过滤的分离效率99.9%以上
- 杂质分离精度0.2um
- 金属杂质含量控制范 ≤ 0.1%
- 处理量可达到0-8000L/H
- 净化后的油品回用率高，杂质少，可显著降低加工过程中因油品差造成的产品良品率问题

适用于大多数的钢铁机加工、五金制品、铝制品加工、石英晶体、蓝宝石面板研磨抛光、手机玻璃面板、太阳能面板等行业的废液净化再利用，在一些特殊行业如硬质合金刀头、钨钢刀头、半导体切割等由于加工件价值高，还可以回收切屑与粉末颗粒再利用。其切销研磨废液净化价值更高。



设备分离处理现场图



..... 切销油净化后 切销油净化前.....

上图物料原样与分离处理后的油水样品对比



专注离心分离50年

分离技术联系人：赵享
联系电话：13798182002

地址：广东省广州市南沙区禺山科技工业园9号

电话：020-39109209
传真：020-39109209

电子邮件：gzmyking@163.com